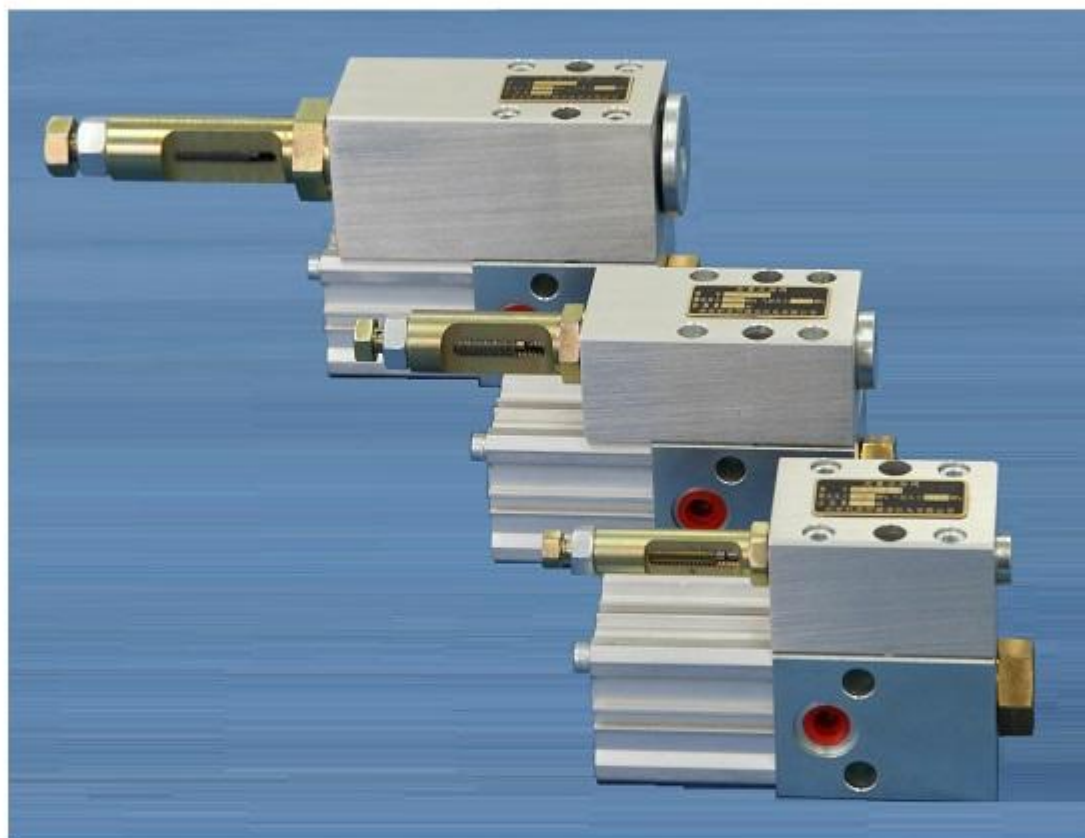


DLP系列定量注脂阀



北京机床所精密机电有限公司

BMTI PRECISION MECHATRONICS CO.,LTD

DLP系列小规格定量注脂阀

本公司最新研发的DLP系列注脂阀应用于小注脂量的油脂加注系统中。该阀利用容积定量、气动控制，换向气缸推动阀芯位移，控制油脂加注过程，气缸往返一次完成一次注脂，测量缸是定量控制的主体，通过调整螺栓改变测量缸的容积，达到调整注脂量的目的。

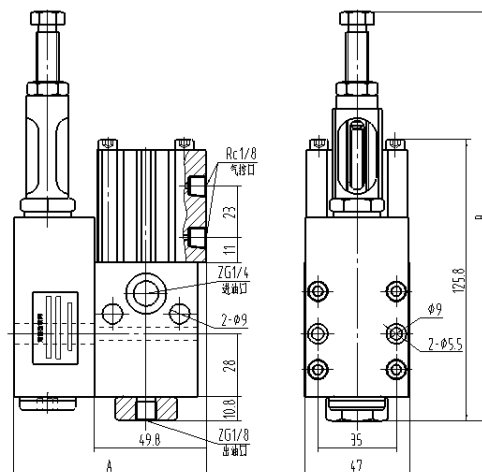
应用领域：

1. 轴承生产线，密封轴承压盖前加注油脂；
2. 汽车产业：天窗、门窗、座椅滑槽、后视镜、齿轮组等各种注脂部位；
3. 3C产业：DVD、VCD、CD等播放器滑槽；
4. 自行车零部件行业；
5. 电机马达、电动工具、齿轮等行业。



主要技术参数和尺寸：

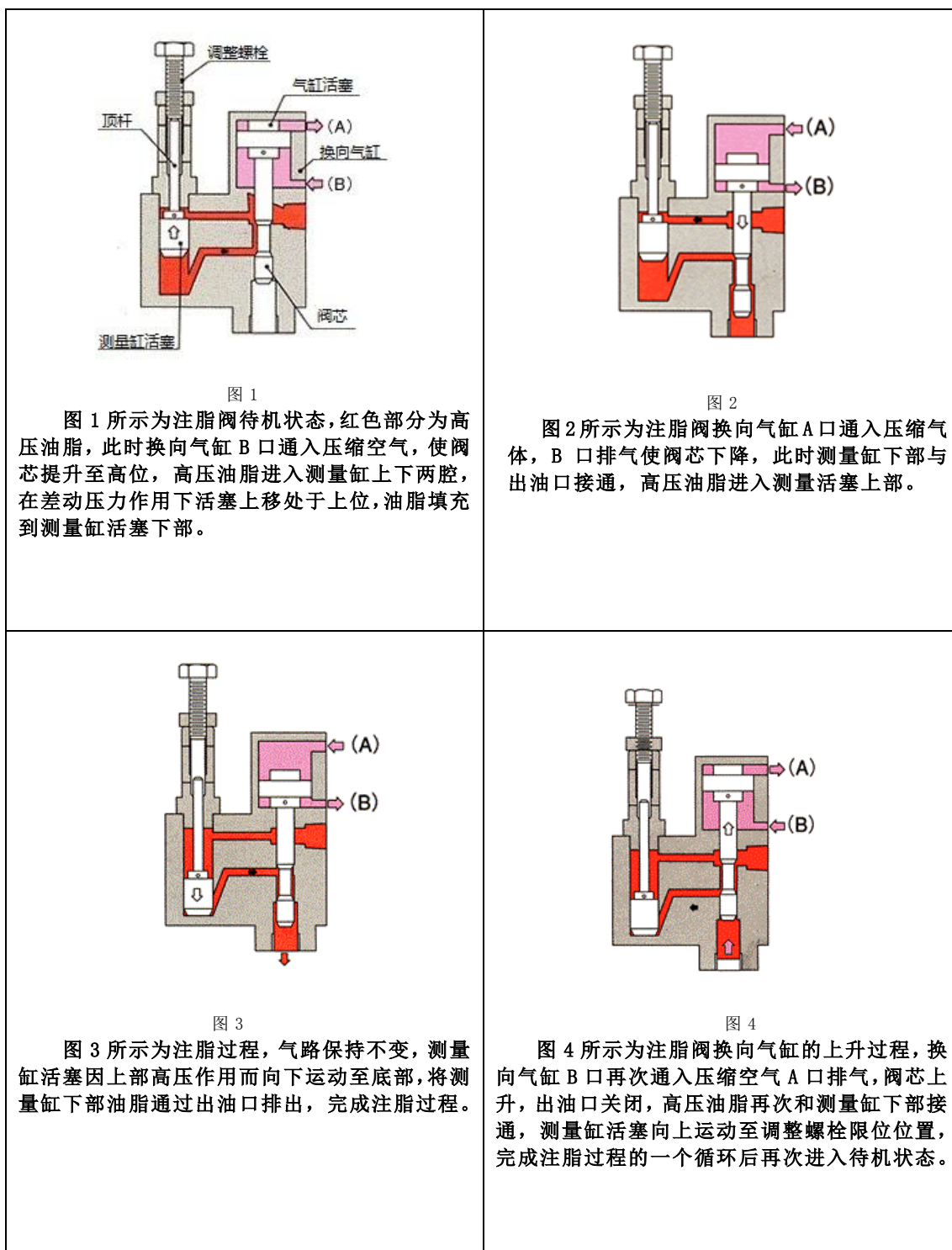
型号 项目	DLP5/8-1	DLP5/14-5	DLP5/25-20
注脂范围(g)	0.1-1	0.5-5	2-20
定量精度(g)	±0.02	±0.02	±0.05
回吸功能	有	有	有
出口口	ZG 1/8	ZG 1/8	ZG 1/8
耐压(MPa)	30		
使用压力(MPa)	10~25		
使用环境温度(°C)	10~50		
控制气压(MPa)	0.3~0.6		
A尺寸(mm)	85.5	86.1	101.1
B max尺寸(mm)	154	189	239



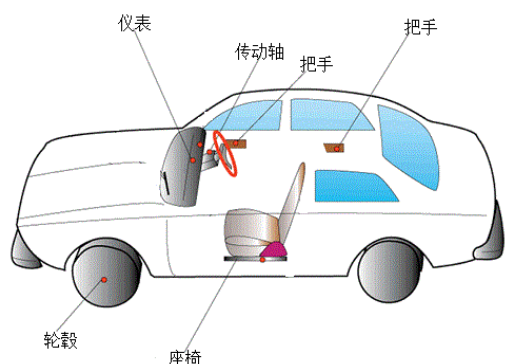
北京机床所精密机电有限公司

BMTI Precision Mechatronics Co.,Ltd.

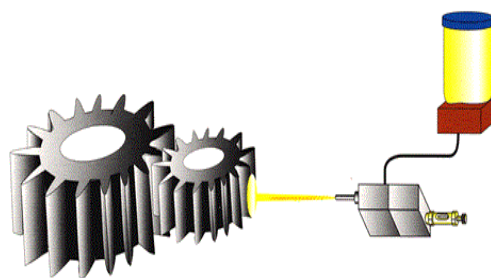
注脂阀工作原理：



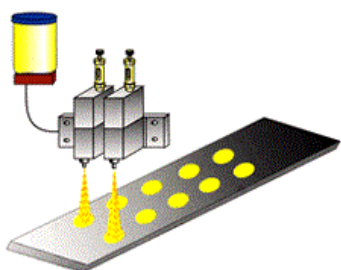
定量注脂阀使用案例：



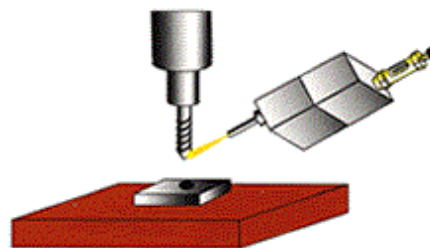
汽车行业定量润滑应用图例



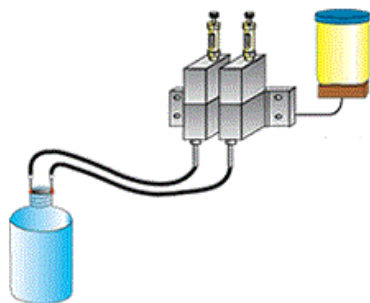
齿轮传动中的定量润滑



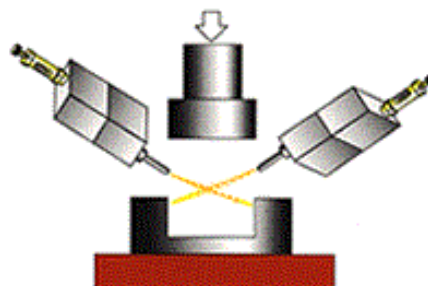
生产线中的定量喷涂



机加工行业的定量润滑



油脂等定量分装



冲压行业的定量油脂加注

注：注脂范围随油脂比重、油压等变化而有所变化；外形尺寸有可能改变，恕不另行通知。

北京机床所精密机电有限公司

地址：北京市朝阳区望京路4号

电话：010-64739681/667

传真：010-64739774/665

邮编：100102

邮箱：phsales@jcsjm.com

网址：www.jcsjm.com



北京机床所精密机电有限公司

BMTI Precision Mechatronics Co.,Ltd.