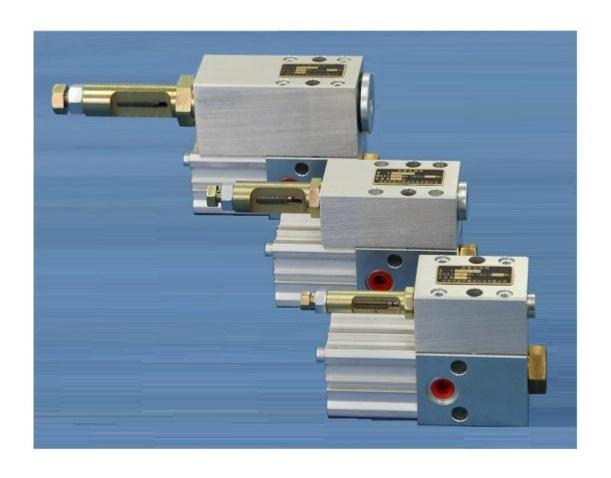
# DLP系列定量注脂阀





北京机床所精密机电有限公司 BMTI PRECISION MECHATRONICS CO.,LTD

## OLP 系列小规格定量注脂阀

本公司最新研发的 DLP 系列注脂阀应用于小注脂量的油脂加注系统中。该阀利用容积定量、气动控制,换向气缸推动阀芯位移,控制油脂加注过程,气缸往返一次完成一次注脂,测量缸是定量控制的主体,通过调整螺栓改变测量缸的容积,达到调整注脂量的目的。

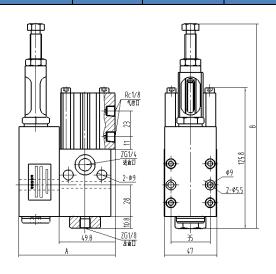
#### 应用领域:

- 1. 轴承生产线, 密封轴承压盖前加注油脂;
- 2. 汽车产业:天窗、门窗、座椅滑槽、后视镜、 齿轮组等各种注脂部位:
- 3.3C 产业: DVD、VCD、CD 等播放器滑槽;
- 4. 自行车零部件行业;
- 5. 电机马达、电动工具、齿轮等行业。





| 型号            | DLP5/8-1 | DLP5/14-5 | DLP5/25-20 |
|---------------|----------|-----------|------------|
| 项目            | DLP3/0-1 | DLP3/14-3 | DLP3/23-20 |
| 注脂范围(g)       | 0.1-1    | 0.5-5     | 2-20       |
| 定量精度(g)       | ±0.02    | ±0.02     | ±0.05      |
| 回吸功能          | 有        | 有         | 有          |
| 出油口           | ZG 1/8   | ZG 1/8    | ZG 1/8     |
| 耐压(MPa)       | 30       |           |            |
| 使用压力(MPa)     | 10~25    |           |            |
| 使用环境温度(°C)    | 10~50    |           |            |
| 控制气压(MPa)     | 0.3~0.6  |           |            |
| A尺寸 (mm)      | 85.5     | 86.1      | 101.1      |
| B max 尺寸 (mm) | 154      | 189       | 239        |





#### 注脂阀工作原理:

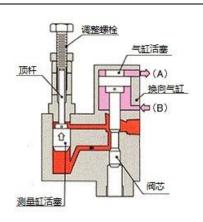


图 1

图 1 所示为注脂阀待机状态,红色部分为高压油脂,此时换向气缸 B 口通入压缩空气,使阀芯提升至高位,高压油脂进入测量缸上下两腔,在差动压力作用下活塞上移处于上位,油脂填充到测量缸活塞下部。

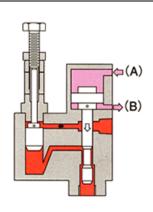


图 2

图 2 所示为注脂阀换向气缸 A 口通入压缩气体, B 口排气使阀芯下降, 此时测量缸下部与出油口接通, 高压油脂进入测量活塞上部。

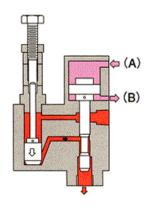


图 3

图 3 所示为注脂过程, 气路保持不变, 测量 缸活塞因上部高压作用而向下运动至底部, 将测量缸下部油脂通过出油口排出, 完成注脂过程。

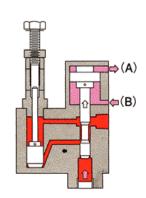
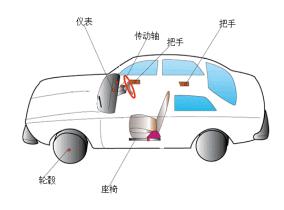


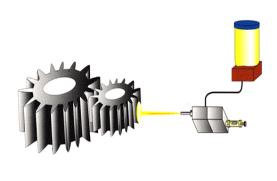
图 4

图 4 所示为注脂阀换向气缸的上升过程,换向气缸 B 口再次通入压缩空气 A 口排气,阀芯上升,出油口关闭,高压油脂再次和测量缸下部接通,测量缸活塞向上运动至调整螺栓限位位置,完成注脂过程的一个循环后再次进入待机状态。

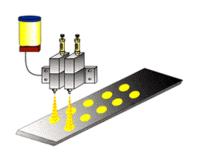
### 定量注脂阀使用案例:



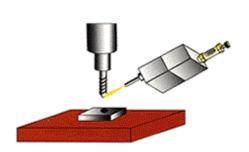
汽车行业定量润滑应用图例



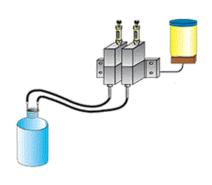
齿轮传动中的定量润滑



生产线中的定量喷涂



机加工行业的定量润滑



油脂等定量分装



冲压行业的定量油脂加注

注: 注脂范围随油脂比重、油压等变化而有所变化; 外形尺寸有可能改变, 恕不另行通知。

# 北京机床所精密机电有限公司

地址: 北京市朝阳区望京路 4号

电话: 010-64739681/667 传真: 010-64739774/665

邮编: 100102

邮箱: phsales@jcsjm.com 网址: www.jcsjm.com





#### 北京机床所精密机电有限公司